

DPM - Modulare Δp -Messsysteme für die Dichtheitsprüfung

Druckabfall bzw. Differenzdruck Prüfsysteme gehören zu den preisgünstigsten Prüfmethode für die Dichtheitsprüfung. Ist die Aufgabenstellung, d.h. die Kombination aus Leckagerate, Prüfvolumen und weiteren Randbedingungen, für diese Prüfmethode geeignet, ist es das Verfahren der Wahl. Ein entscheidender Punkt ist das Prüfvolumen, das sich aus dem Prüfling und den Zuleitungen ergibt. Damit die Zuleitungen möglichst kurz gehalten werden können, haben wir das modulare DPM System entwickelt. Es besteht aus folgenden Komponenten:

P-Box (Pneumatik / Sensorik)

In der P-Box sind alle Pneumatik Komponenten und die zugehörigen Sensoren untergebracht. Die P-Box kann dicht bei der Prüfteilnahme untergebracht werden und ermöglicht so kurze Zuleitungen zum Prüfteil und sorgt damit für eine möglichst geringe Vergrößerung des Prüfvolumens durch die Anschlussleitungen. Die P-Box tauscht nur elektrische Signale mit der S-Box aus.



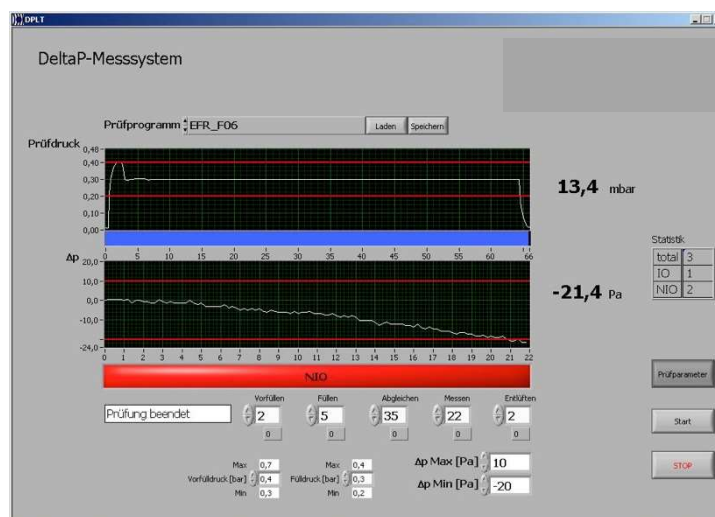
S-Box

In der S-Box ist die Ablaufsteuerung untergebracht. Neben der Verbindung zur P-Box benötigt die S-Box lediglich eine 24VDC Versorgung und eine Ethernetverbindung zum Visualisierungs-PC (VISU-PC). Die S-Box kann bis zu 16 P-Boxen steuern.



DPM-Software

Die DPM Software steuert den Prüfablauf, visualisiert und speichert die Messergebnisse und verwaltet die Parametersätze. Die DPM Software kann auf jedem Windows7 PC installiert werden. Natürlich liefern wir das System auch komplett mit VISU-PC.



MACEAS GmbH
Standort Bexbach
Saarpfalz-Park 18
66450 Bexbach
Germany

Ansprechpartner:
Dipl.-Phys. Jurgen Steck
Fon: +49 6826 9334-11
Fax: +49 6826 9334-20
Mobil: +49 172 6823421
Email: steck@maceas.com

DPM_XXX.Y - Modulare Δp -Messsysteme für die Dichtheitsprüfung

Gerätevarianten

	Messbereich Δp -Sensor	max. Prüfdruck
DPM_XXX.Y	XXX mbar	Y bar

Max. Prüfdrücke in bar	1	2	6	8	10	16
Messbereiche Δp -Sensor XXX in mbar	5	10	25	50	100	350

Optional: Unterdruck (Vakuum) mit Druckanstieg

Beispiel: DPM_100.6

Auflösung der Sensorik

- Prüfdrucksensor ab 0,2% v.E.
- Differenzdrucksensor ab 0,1% v.E.

Anschlussdaten

- Stromversorgung: 24 VDC, 5A (Optional: 230 VAC Netzteil)
- Druckluftversorgung: öl- und wasserfreie Druckluft (DIN ISO 8573-1, Klasse3), mindestens 1-1,5 bar höher als der max. Prüfdruck

Ihre Vorteile

- Kurze Anschlussleitungen durch die Aufteilung des Systems in VISU-PC, S-Box und P-Box
- Separate Anschlussleitung für Prüfdrucksensor (der Prüfdruck wird im Prüfteil überwacht und nicht in der Zuleitung!)
- Anwender-orientierte Windows™ Benutzeroberfläche
- VISU-PC frei wählbar – kann auch beigestellt werden!
- Grafische Online Darstellung des Prüfablaufs
- Speicherung aller Prüfergebnisse (optional mit Kurvenverlauf), Anzahl der gespeicherten Messungen nur begrenzt durch die Speicherkapazität des VISU-PC
- Anzahl der Prüfprogramme nur durch Speicherkapazität begrenzt
- Schnittstelle zur SPS: Ethernet (Profinet) – andere optional

MACEAS GmbH
Standort Bexbach
Saarpfalz-Park 18
66450 Bexbach
Germany

Ansprechpartner:
Dipl.-Phys. Jurgen Steck
Fon: +49 6826 9334-11
Fax: +49 6826 9334-20
Mobil: +49 172 6823421
Email: steck@maceas.com